

ICS 03.240

M 84

备案号: 14853-2005

中华人民共和国邮政行业标准

YZ/T 0105-2004

代替 YD/T 555-92

挂式邮政信箱

Wall letter box

2004-10-22 发布

2005-03-01 实施

国家邮政局 发布

目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 定义	1
4 型号	1
5 技术要求	2
6 试验方法	5
7 检验规则	5
8 标志、包装、运输和贮存	6
附录 A（规范性附录） 挂式邮政信箱的安装	7

前 言

本标准是对 YD/T 555-92《挂式邮政信箱》的修订。

本标准与 YD/T 555-92 相比主要变化如下：

- 调整了信箱外观造型、结构及尺寸；
- 信箱正面增加了邮政徽标图形和徽标文字组合的图案。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由国家邮政局公众服务部提出。

本标准由国家邮政局科学研究规划院归口。

本标准起草单位：北京市邮政管理局

本标准主要起草人：张朝胜 崔德福 王顺年 潘建华 宋庚玺 李晓玥 关绳厚

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 4908-85；
- YD/T 555-92。

挂式邮政信箱

1 范围

本标准规定了挂式邮政信箱的定义、型号、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于设置在室外的挂式邮政信箱的生产、安装和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修改版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 2828	逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
GB/T 2829	周期检验计数抽样程序及抽样表（适用于生产过程稳定性的检验）
GB/T 9286	色漆和清漆 漆膜的划格试验
GB 13237	优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带
QB/T 3836	锁具测试方法
YZ/T 0035-2002	中国邮政徽标

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1

挂式邮政信箱 Wall letter box

安装在建筑物墙面上供用户投寄平信、明信片的邮政专用设施。

4 型号

4.1 挂式邮政信箱产品型号组成如图 1 所示。

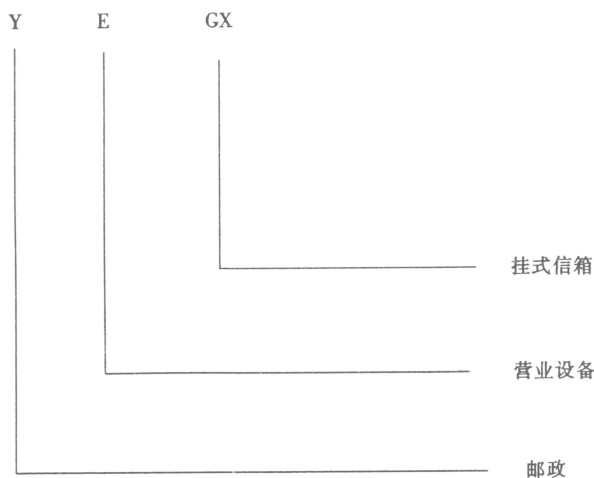


图 1 挂式邮政信箱产品型号组成示意

4.2 挂式邮政信箱产品型号为“YEGX”。

5 技术要求

5.1 结构

5.1.1 挂式邮政信箱由箱体、信箱门、投信口防雨罩、防水槽、门锁、防落板、开箱时间标牌窗和开箱时间标牌窗挡板等构成。其结构如图 2 所示。

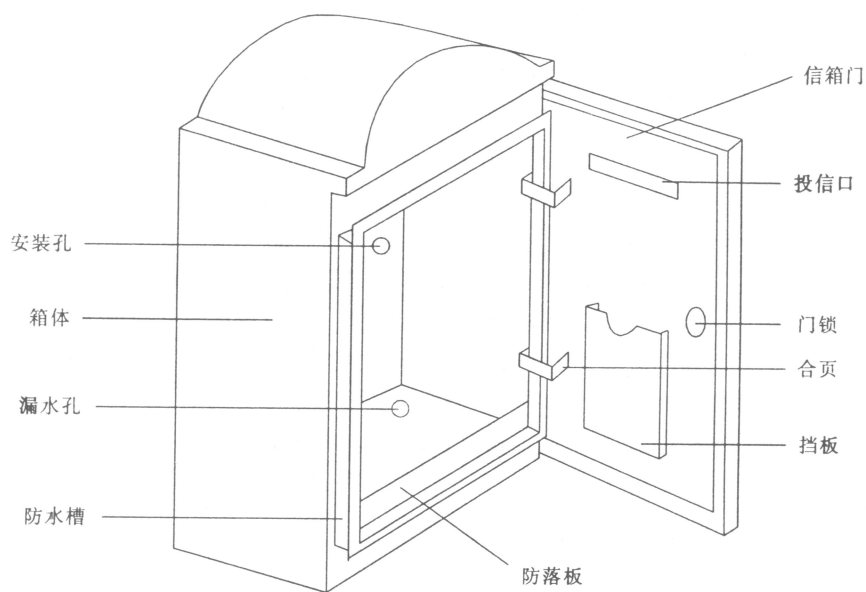


图 2 挂式邮政信箱结构示意图

5.2 外形及尺寸

5.2.1 挂式邮政信箱的外形及尺寸如图 3 所示。

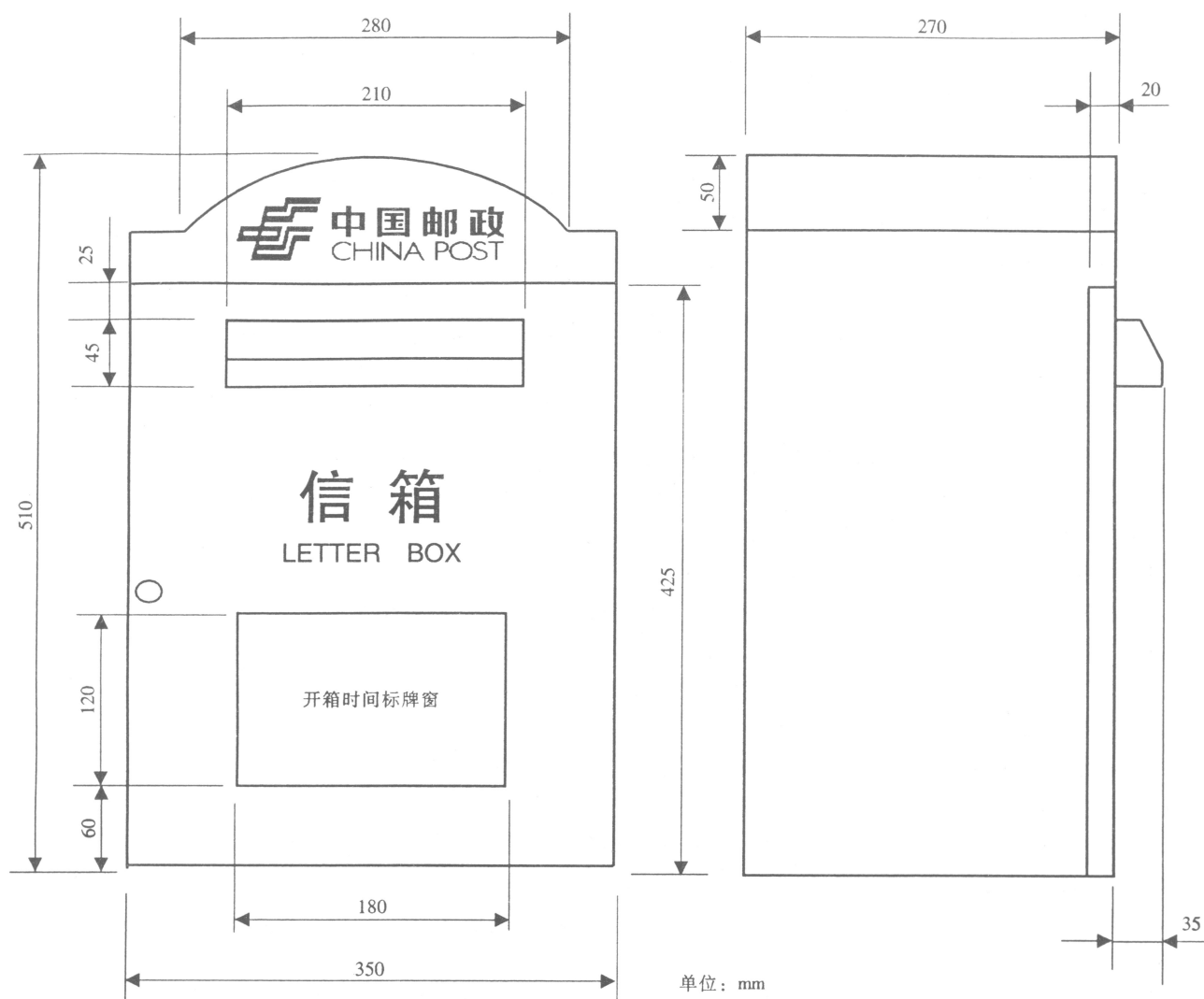


图3 挂式邮政信箱的外形及尺寸

5.3 材料

5.3.1 挂式邮政信箱的箱体、信箱门、防雨罩、开箱时间标牌窗挡板、防落板和防水槽，采用 GB 13237 中规定的优质碳素结构钢冷轧薄钢板或性能与优质碳素结构钢冷轧薄钢板同等及以上的其他金属材料制造，钢板的厚度为 1.2~1.5mm。

5.3.2 制作信箱的钢板外表面应光滑、平整，不允许有毛刺、裂纹及凹凸不平。

5.3.3 制作信箱门合页轴可采用冷拉圆形 G3 钢或性能与其同等及以上的其他材料制作，圆形 G3 钢直径不小于 5.0mm。

5.4 制作要求

5.4.1 挂式邮政信箱外表面不允许以任何方式做广告。

5.4.2 信箱门

5.4.2.1 信箱门一律右启，门开关应灵活，开启角度不小于 120°。门开启至最大角度时，不得与箱体侧板相触。

5.4.2.2 信箱门上设开箱时间标牌窗，开箱时间标牌窗用挡板支撑，挡板尺寸（宽×高）为 200mm×160mm。开箱时间标牌窗的窗口安装无色透明有机玻璃防护板。有机玻璃防护板厚度为 1~2mm。

5.4.3 投信口

5.4.3.1 投信口尺寸（长×宽）为 180mm×15mm。

5.4.3.2 投信口下沿应高出防雨罩下沿 4mm±1mm。

5.4.4 门锁

5.4.4.1 挂式信箱门锁采用通心锁，门锁开启灵活，零件应进行防锈处理。

5.4.4.2 正常情况下，门锁连续开关 5 000 次不应损坏。

5.4.4.3 门锁处于锁闭状态时，锁舌应能承受 500N 侧向拉力。

5.4.5 漏水孔

信箱的箱体底板四角各设一个直径为 6mm 的漏水孔，孔中心与其所对应角两条边的距离为 50mm±2mm。

5.4.6 安装孔

信箱背板左右居中位置设置 3 个安装孔，安装孔的孔中心连线构成倒置的等腰三角形。等腰三角形底边的边长为 180mm±3mm，等腰三角形高为 250mm±3mm，等腰三角形顶点与背板底边的距离为 90mm±2mm。安装孔的孔径为 7mm，公差为 0~0.5mm。

5.4.7 防尘网

箱体底板上方 10mm 处应安装与底板平行的滤除异物的活动防尘钢网。

5.4.8 防水槽

信箱箱体上须设置防水槽，其尺寸应与信箱门相配合。

5.4.9 防落板

信箱内应安装防止信件滑落的防落板，防落板上沿与底板距离不小于 60mm。

5.4.10 焊接

钢板焊接处必须牢固，不得有焊瘤、夹渣、裂缝、漏焊等缺陷。

5.4.11 表面处理

5.4.11.1 挂式邮政信箱内、外表面必须进行烤漆涂覆。漆层应色泽均匀、光滑平整，不允许有流挂、划痕等缺陷。

5.4.11.2 烤漆涂覆前必须对材料表面进行磷化处理。漆层附着牢固，脱离底材的抗性应等于或优于 GB/T 9286 中规定的 2 级标准。

5.4.12 安装要求

挂式邮政信箱安装要求见附录 A。

5.4.13 其他

下雨（夹风）时，信箱内不得有进水现象。

5.5 标志和颜色

5.5.1 挂式邮政信箱的箱体内外表面烤漆颜色为绿色，色标为 PANTONE 342C。

5.5.2 箱体和信箱门上采用丝网印刷工艺印刷邮政徽标和其他文字。

5.5.2.1 箱体正面顶点下方居中印刷 YZ/T 0035-2002 中“组合规范一”规定的徽标和文字。徽标图形上沿距箱体顶点 30mm±1mm，徽标图形高为 40mm±1mm，徽标图形和文字颜色为黄色，色标为 PANTONE 116C。线条应粗细均匀、清晰完整。

5.5.2.2 防雨罩下沿和开箱时间牌窗上沿之间居中印刷“信箱”中文字样，字体为黑体，字高为 50mm±1mm，字样颜色为黄色，色标为 PANTONE 116C。“信箱”两个中文字样之间的空档宽为 35mm±2mm，字样底边与开箱时间牌窗上沿之间居中印刷“LETTER BOX”英文字样，字体为黑体，字高为 20mm±1mm，字样颜色为黄色，色标为 PANTONE 116C。

6 试验方法

6.1 出厂检验项目试验方法

出厂检验项目利用目测、手感和钢板尺检验。

6.2 型式检验项目试验方法

6.2.1 5.4.4.2 和 5.4.4.3 条的检验按 QB/T 3836 中规定的方法进行。

6.2.2 5.4.11.2 条的检验按 GB/T 9286 的要求进行。

6.2.3 5.4.13 条的检验进行淋水试验。试验时模拟大雨环境，水流量 10L/min，水流与铅垂方向成 60°，信箱各面淋水 5min 后，信箱内应无渗水现象。

7 检验规则

7.1 挂式邮政信箱产品检验分出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

7.2.1 本标准中 5.1, 5.2, 5.3, 5.4.1~5.4.3, 5.4.4.1, 5.4.5~5.4.10, 5.4.11.1 和 5.5 为出厂检验项目。

7.2.2 出厂检验抽样方案

出厂检验采用 GB 2828 中正常检查一次抽样方案按表 1 的规定进行。

表 1 出厂检验抽样方案

抽样方案 批量 (只)	正常检查一次抽样方案 特殊检查水平 S-4							
	样本 大小	合格质量水平 AQL=4.0		样本 大小	合格质量水平 AQL=6.5			
		Ac	Re		Ac	Re	检验项目	
51~90	3	0	1	5.1, 5.2, 5.3, 5.4.1~5.4.3, 5.4.4.1, 5.4.5~5.4.10, 5.4.11.1	8	1	5.5	
91~150	13	1	2		8	1		
151~280	13	1	2		13	2		3
281~500	13	1	2		13	2		3
501~1 200	20	2	3		20	3		4

7.3 型式检验

7.3.1 出厂检验项目及 5.4.4.2, 5.4.4.3, 5.4.11.2 和 5.4.13 条为型式检验项目。

7.3.2 产品遇下述情况之一时应进行型式检验：

- (1) 试制定型时；
- (2) 结构、材料、工艺有较大改变时；
- (3) 正常生产，每年进行一次；
- (4) 停产半年后，恢复生产时；
- (5) 质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

7.3.3 型式检验采用 GB/T 2829 中判别水平 II 的一次抽样方案。不合格质量水平及抽取样本数量应符合表 2 的规定。

表 2 型式检验抽样方案

样本量	检验条号	判别水平 II 一次抽样 不合格质量水平 RQL
12	5.4.4.2, 5.4.4.3, 5.4.11.2, 5.4.13	RQL=25 Ac=1 Re=2
16	除 5.4.4.2, 5.4.4.3, 5.4.11.2, 5.4.13 外的 其他条号	RQL=40 Ac=4 Re=5

7.4 判定规则

7.4.1 出厂检验判定规则

7.4.1.1 不合格品

每只信箱按表 1 的规定进行检验，其中只要有一项或一项以上技术指标达不到要求则为不合格品。

7.4.1.2 不合格批

样本中的不合格品数等于或大于不合格判定数 Re 时，该批产品为不合格批。遇此情况时，可将该批产品进行挑选和返修，剔除不合格品后，再按 GB 2828 中规定的加严检查一次抽样方案进行复检。若复检仍不合格，则整批产品不合格，并且不得再次提交检验。

7.4.2 型式检验判定规则

型式检验所用的样本应从出厂检验的合格批中抽取。对规定的检验项目依次进行检验。只要有一项指标不合格就判定该样品为不合格品。对不合格品数大于或等于表 2 中规定的不合格判定数时，则型式检验为不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 挂式邮政信箱门内侧应标注如下内容：

- (1) 制造厂名；
- (2) 产品名称及型号；
- (3) 产品执行的标准号；
- (4) 制造日期；
- (5) 净质量（单位：kg）；
- (6) 监制信息。

8.2 出厂产品必须附有产品质量合格证和产品使用安装说明书。

8.3 挂式邮政信箱可用纸箱或国家标准允许的其他包装材料包装。包装箱上应标明：

- (1) 制造厂名；
- (2) 产品名称、型号、出厂日期；
- (3) 外形尺寸（长×宽×高，单位：mm）；
- (4) 质量（单位：kg）；
- (5) 防潮标志。

8.4 挂式邮政信箱在运输过程中应避免挤压、碰撞。

8.5 挂式邮政信箱应在通风、干燥的室内贮存。

附录 A
(规范性附录)
挂式邮政信箱的安装

A.1 根据挂式邮政信箱背板上安装孔的位置在墙壁上打出孔洞，然后用 6mm 直径的膨胀螺栓将箱体固定在建筑物墙面上。螺母与背板之间可采用橡胶垫圈防止进水，螺母必须旋紧。

A.2 挂式邮政信箱投信口距地面高度应为 1.5~1.6m。

A.3 挂式邮政信箱安装示意如图 4 所示。

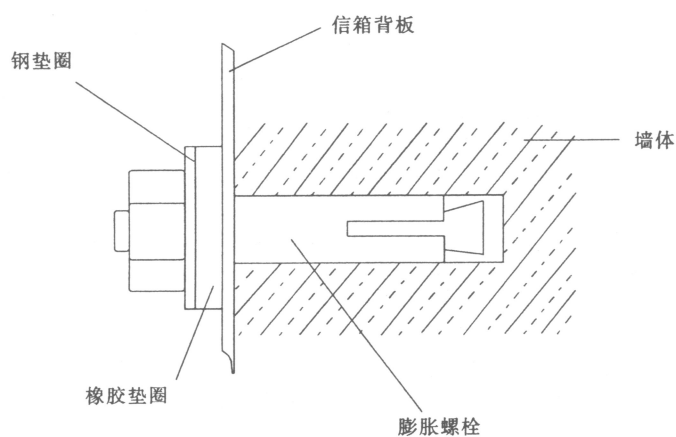


图 4 挂式邮政信箱安装示意